

PUNTE GUIDA (pilot bits)
1337GS 

Prod. SCU

 Punta guida per corone Art. 1337 GN
 Con placchetta in METALLO DURO. Diametro mm 9. Lunghezza totale mm 120.

| | | |
|---------------|------|-------------|
| 1337GS | Cad. | 5,82 |
|---------------|------|-------------|

PUNTE PER ARMATURE CEMENTO PER MARTELLI A PERCUSSIONE (reinforcement RATIO-hammer drills)
1338GBR 


TAGLIA SOLO IL TONDINO

Prod. SCU

Placchette particolarmente rinforzate, in METALLO DURO e fortemente saldate, per forare velocemente e senza rotture tondini di cemento armato fino a Ø mm 10. Va impiegata dove la punta per muri incontra le armature di ferro per cemento rischiando la rottura. Non adatte per forare muri, pietre, rocce ecc. Con foro per l'esplorazione dei pezzi di tondino rimasti bloccati nella punta. Attacco filettato per l'applicazione di vari tipi di martelli a percussione mediante attacco Universale Ratio Art. 1338 GE - 1338 GK.

| | | | | | | | | | |
|-------------------|------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Per fori Ø | mm | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 28 | 30 |
| Lungh. utile..... | mm | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 |
| 1338GBR | Cad. | 152,00 | 152,00 | 183,00 | 196,00 | 200,00 | 227,00 | 233,00 | 247,00 |

 A partire da Ø mm 25 le punte possono essere montate sulle prolunghe Art. 1338 GP.
 Articolo in esaurimento.

CORONE RODITRICI PER MARTELLI A PERCUSSIONE (RATIO-hammer care bits with RATIO-pilot drills)
1338GC 

Prod. SCU

Tipo con punta guida e placchette in METALLO DURO.

Adatte per muri, agglomerati cementizi, pietre, rocce e cemento armato.

Punta guida di centraggio intercambiabile.

Attacco filettato per l'applicazione ai vari tipi di martelli a percussione mediante attacco Universale Ratio Art. 1338 GE.

Lunghezza totale corona mm 105.

Corona completa di punta guida

| | | | | | | | | | |
|-------------------------|------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Ø corona roditrice..... | mm | 40 | 50 | 65 | 80 | 90 | 100 | 125 | 150 |
| 1338GC | Cad. | 198,50 | 219,50 | 239,50 | 280,50 | 299,50 | 340,50 | 441,50 | 543,50 |

1338GCA 


Descrizione di riferimento vedi Art. 1338GC

Corona senza punta guida

| | | | | | | | | | |
|-------------------------|------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Ø corona roditrice..... | mm | 40 | 50 | 65 | 80 | 90 | 100 | 125 | 150 |
| 1338GCA | Cad. | 161,00 | 182,00 | 202,00 | 243,00 | 262,00 | 303,00 | 404,00 | 506,00 |

1338GCB 


Punta guida con placchetta in METALLO DURO

Ø..... mm 12

Lungh. mm 155

| | | |
|----------------|------|--------------|
| 1338GCB | Cad. | 37,50 |
|----------------|------|--------------|

Per prolunghe ved. Art. 1338 GP

TESTE RODITRICI PER MARTELLI A PERCUSSIONE (RATIO-hammer care bits)
1338GDA 

Prod. SCU

Tipo a punta guida e inserti in METALLO DURO.

Nuova tecnica di foratura per ottenere col minimo sforzo e massimo rendimento fori profondi di grande diametro in agglomerati cementizi, muri, pietre, rocce, marmi, graniti, Klinker e cemento armato. Con foro filettato per l'applicazione della punta guida, spirale di scarico e attacco Universale Ratio Art. 1338 GE.

Testa senza punta guida

| | | | | | | | | |
|------------------------|------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Ø testa roditrice..... | mm | 35 | 42 | 52 | 65 | 80 | 90 | 100 |
| 1338GDA | Cad. | 218,00 | 255,00 | 327,00 | 448,00 | 482,00 | 533,00 | 622,00 |
| Ø testa roditrice..... | mm | 110 | 125 | 150 | | | | |
| 1338GDA | Cad. | 622,00 | 898,00 | 968,00 | | | | |

Misura mm 150 in esaurimento.